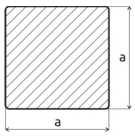
There are no translations available.

Прокат стальной горячекатаный квадратный производится в соответствии с ГОСТ 2591-2006, такой прокат чаще всего называют квадрат или стальной квадрат. Квадрат, произведенный по ГОСТ 2591-2006, не является квадратной сортовой заготовкой.



а - сторона квадрата, в миллиметрах

Производится квадрат горячекатаный на сортопрокатных станах из стальной квадратной заготовки и в сечении имеет форму квадрата. Если сечение изделия имеет форму прямоугольника, такой прокат называется полоса и производится по ГОСТ 103-2006.

Назначение и применение

Квадрат стальной горячекатаный используется при производстве металлических конструкций и изделий малых архитектурных форм, таких как решетки, ограды, заборы. Кроме того, квадрат используют в качестве заготовки для создания архитектурных металлических изделий, придавая ему различные фигурные формы путем обжатия или скручивания на специальном оборудовании.

Размеры

В обозначении горячекатаного квадрата используются значения ширина х ширина, в качестве дополнительных параметров могут быть указаны:

Класс точности - Б или В
Длина - от 2-х до 12-ти метров или н/д (немерная длина),
Полное обозначение: квадрат 12х12 В Ст3 дл=6м
Сокращенно это же обозначение может выглядеть так: квадрат 12

Марки стали

Наиболее востребованы квадраты из углеродистых марок, в частности Ст3сп/пс, однако по требованию потребителя, квадраты могут быть изготовлены из других марок - 10, 20, 40, 20Г, 40Х и так далее...

Упаковка, транспортировка, хранение

Горячекатаные квадраты упаковывают в пачки (связки) весом по 2-9 тонн, хранят на открытых складах в ячейках, предназначенных для хранения длинномерного проката. Транспортируют в открытых кузовах грузовых автомобилей или полувагонами по железной дороге.

Отличие горячекатаного квадрата от рубеного

Рубленый квадрат производят рубкой на гильотине - прессе из горячекатаного листа, в результате чего невозможно достичь требований к точности, установленных в ГОСТ 2591-2006. Кроме того, рубленые квадраты имеют острые края, образовавшиеся в результате воздействия на нее острого режущего предмета. Такие края могут осложнять использование квадрата в некоторых изделиях, потребуется дополнительная обработка краев, что неминуемо приведет к увеличению затрат на производство