There are no translations available.

Арматура — разновидность сортового проката, в виде круглых стальных стержней гладкого и периодического профиля предназначенная для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций.

Арматура А1 представляет собой круглые профили с двумя продольными ребрами и без поперечного рифления.

Арматура а500с (ГОСТ 5781-82) производится с рифлением поверхности.

Арматура гладкая — круглые стержни без рифления поверхности.

Арматура рифленая — стержни с расположенными на их поверхности под углом к продольной оси поперечными выступами для улучшения сцепления с бетоном.

В зависимости от механических характеристик арматура делится по классам: А1, А2, А3, А4, А5, А6.

Добавление к индексу букв означает:

- арматура из термически упрочненной стали - **Т**
- арматура из стали упрочненной вытяжкой - **В**

Класс прочности арматуры - установленное стандартом нормируемое значение предела текучести стали в ньютонах на квадратный миллиметр.

Минимальный диаметр арматуры составляет 6 мм, максимальный — 80 мм. Арматура диаметром менее 10 мм выпускается в бухтах (мотках), а более 10 мм — в прутках длиной от 6 до 12 м или мерной длины. По предварительному заказу клиента, мы можем выполнить резку арматуры.

Для строительства железобетонных конструкций применяется термомеханическая и термически упроченная рифленая арматура 35гс диаметром 6-40 мм — ГОСТ 10884-81.